

# CERTIFICATE

on the  
Approval of a manufacturer of Welding Consumables pursuant to  
VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012  
**Approval Testing of Welding Consumables**

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, India**

have furnished conclusive evidence of the proper application of their in-shop quality assurance procedures to approved welding consumables. A survey covering the manufacturer's quality assurance system has been conducted by the undersigned Inspector of TÜV Rheinland Industrie Service GmbH proves that the requirements of the VdTÜV-Merkblatt are satisfied.

With this, the requirements for registration of your welding consumables in VdTÜV-Kennblatt 1000 is fulfilled.

**This certificate is valid till April 30, 2017**

The validity of the certificate may be extended by a new renewal of the approval acc. to VdTÜV 1153:2012.

Cologne, May 09, 2014  
Revision 00

Head of Certification Body  
for Welding Consumables

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein  
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2296  
Fax +49-(0) 221 806 - 3474  
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com



Dipl.-Ing. J. Hindelang

# Bescheinigung

über die laufende Überwachung eines Herstellers von Schweißzusätzen  
gemäß VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012  
**Eignungsprüfung von Schweißzusätzen**

Der Hersteller

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, Indien**

hat nachgewiesen, dass eine werksinterne Produktionskontrolle der eignungsgeprüften Schweißzusätze durchgeführt wird. Eine Überprüfung der werksinternen Aufzeichnungen und Prüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung wurden vom Sachverständigen des TÜV Rheinland Industrie Service durchgeführt. Das Ergebnis der Überprüfung genügt den Anforderungen des VdTÜV-Merkblattes.

Die Voraussetzung für die Auflistung der Schweißzusätze im VdTÜV-Kennblatt 1000 ist somit gegeben.

**Die Bescheinigung ist gültig bis 30. April 2017**

Zur Verlängerung der Gültigkeit ist eine wiederholende Überprüfung nach VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012 durchzuführen.

Köln, 09. Mai 2014  
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein  
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2296  
Fax +49-(0) 221 806 - 3474  
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com

Zertifizierstelle für Schweißzusätze  
Leiter der Stelle



www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

# CERTIFICAT

concernant le renouvellement des contrôles de métaux d'apport  
pour soudage selon la  
**VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012**  
"Homologation des métaux d'apport pour soudage"

La société

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, Inde**

a apporté la preuve qu'elle a réalisé un contrôle de assurance de la  
qualité, interne à l'usine, pour ses métaux d'apport pour soudage  
homologués.

Un inspecteur agréé du TÜV Rheinland Industrie Service GmbH a  
procédé à la vérification de la documentation et du système d'assurance  
de la qualité du fabricant. Les résultats de ce contrôle sont conformes  
aux exigences de la VdTÜV-Merkblatt.

Les conditions sont donc remplies pour que ses métaux d'apport pour  
soudage soient à nouveau repris à l'index de la VdTÜV-Kennblatt 1000

**Le certificate est valable jusqu'au 30. Avril 2017**

Pour prolonger la validité, un contrôle périodique doit être effectué  
d'après la norme pour soudage VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik  
1153:2012.

Cologne, 09. mai 2014  
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein  
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 22 1 806 – 2296  
Fax +49-(0) 22 1 806 – 3474  
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com

Organisme notifié pour les métaux d'apports  
Directeur Technique



*Jörg Hindelang*  
Dipl.-Ing. Jörg Hindelang

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des WIG Schweißstabes

SUPERTIG 308 L

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

<b>Antragsteller:</b>	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
<b>Antrag vom:</b>	Oktober 2012
<b>Prüf.- Nr.:</b>	124103029
<b>Bearbeiter:</b>	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
<b>Antrag auf:</b>	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißstabes SUPERTIG 308L nach folgenden Regeln:  AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau  VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn  DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
<b>Bemerkung:</b>	keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

**SUPERON MIG 308 LSi**

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

**Antragsteller:** Superon Schweisstechnik India Ltd.  
Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37  
Gurgaon-122001, Haryana  
Indien

**Antrag vom:** Oktober 2012

**Prüf.- Nr.:** 124103029

**Bearbeiter:** Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt

**Antrag auf:** Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes  
SUPERON MIG 308LSi nach folgenden Regeln:

AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß-  
technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im  
Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau

VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich  
der Deutschen Bahn

DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der  
europäischen Gemeinschaft

**Bemerkung:** keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 309 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

**Antragsteller:** Superon Schweisstechnik India Ltd.  
Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37  
Gurgaon-122001, Haryana  
Indien

**Antrag vom:** Oktober 2012

**Prüf.- Nr.:** 124103029

**Bearbeiter:** Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt

**Antrag auf:** Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes  
SUPERON MIG 309 LSi nach folgenden Regeln:

AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß-  
technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im  
Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau

VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich  
der Deutschen Bahn

DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der  
europäischen Gemeinschaft

**Bemerkung:** keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 316 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

**Antragsteller:** Superon Schweisstechnik India Ltd.  
Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37  
Gurgaon-122001, Haryana  
Indien

**Antrag vom:** Oktober 2012

**Prüf.- Nr.:** 124103029

**Bearbeiter:** Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt

**Antrag auf:** Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes  
SUPERON MIG 316 LSi nach folgenden Regeln:

AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß-  
technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im  
Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau

VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich  
der Deutschen Bahn

DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der  
europäischen Gemeinschaft

**Bemerkung:** keine